



本社・大阪工場  
〒561-8550  
大阪府豊中市日出町1丁目6番22号  
TEL (06) 6334-0231 (代)  
FAX (06) 6331-3784



千葉工場  
〒285-0808  
千葉県佐倉市太田2056-1  
TEL (043) 483-0089 (代)  
FAX (043) 483-0189



岐阜工場  
〒509-6132  
岐阜県瑞浪市明世町山野内字三ツ岩664-5  
TEL (0572) 68-1981 (代)  
FAX (0572) 68-1983



尾道工場  
〒722-0234  
広島県尾道市木ノ庄町木梨1300-1  
TEL (0848) 48-5550 (代)  
FAX (0848) 48-5510



北陸工場  
〒922-0679  
福井県あわら市吉崎第16号34番地1  
TEL (0776) 75-2210 (代)  
FAX (0776) 75-1010



小山工場  
〒329-0203  
栃木県小山市大字西黒田456-1  
TEL (0285) 45-1189 (代)  
FAX (0285) 45-5569

海外工場



伊派庫包装材料(上海)有限公司  
E-PACK SHANGHAI CO.,LTD  
上海市宝山区罗店工業園区集賢路1001号  
TEL (86) 21-6686-3012  
FAX (86) 21-6686-3021



PT. E-PACK INDONESIA  
Jl.Surya Madya Kav.A/3-4 Ciampel,Karawang 41361  
Jawa Barat-Indonesia  
TEL (0267) 440430,440431  
FAX (0267) 440431

「E」からはじまる 新しい未来へ



# E-PACK PRODUCT GUIDE

株式会社イーパックの包装資材



## イーパックのこだわり

産業用包装資材のリーディングカンパニーとして

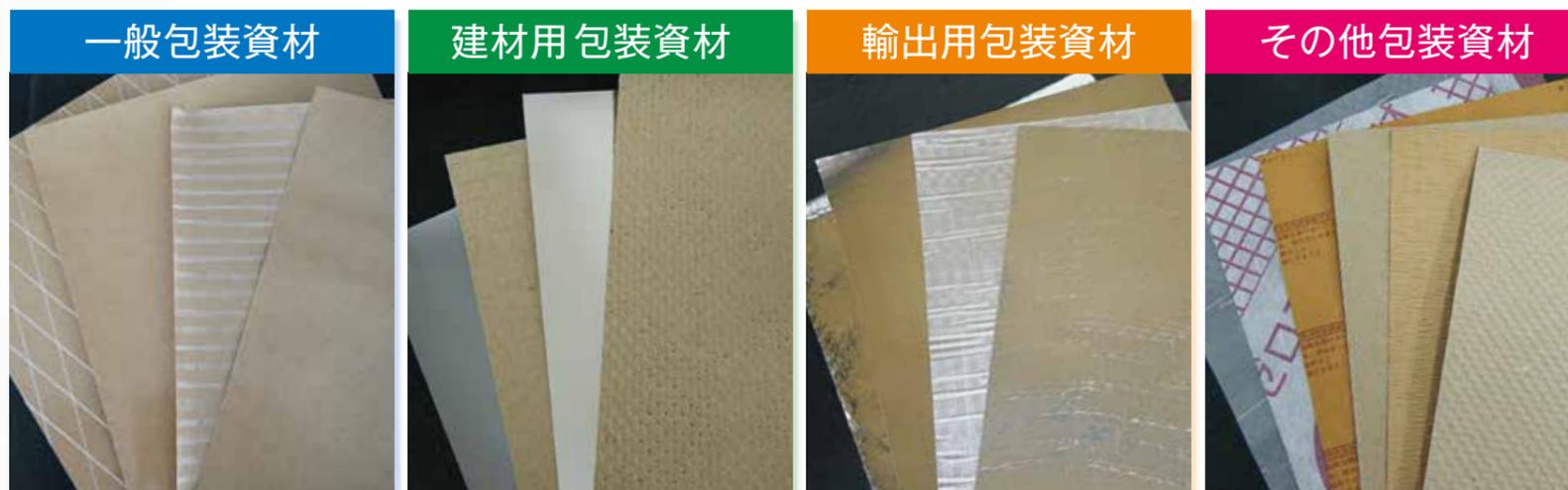
私たち、株式会社イーパックは産業用包装資材の総合メーカーとして、業界を牽引して参りました。社是である「創意・熱意・誠意」の企業ポリシーを原点に、「自社による一貫生産システム」により、製品は生み出されます。

お客様に新しい包装資材の提案をしていくとともに、真に豊かな未来への可能性をひらきます。

## 業界屈指の最大4000mm巾のラミネート設備を軸とした製品展開



## お客様のニーズに合わせた加工



▶ 3ページより

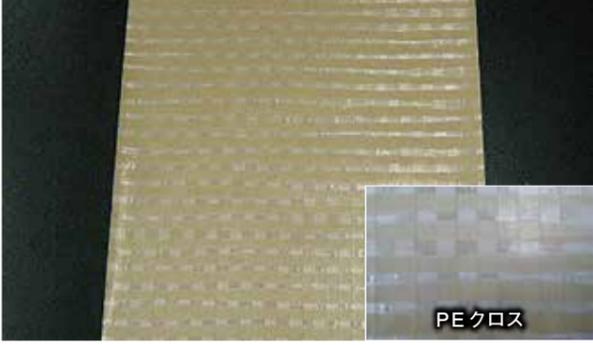
▶ 5ページより

▶ 7ページより

▶ 9ページより

# 一般包装資材

## ○製品紹介

<p>PEラミネート</p>  <p>ポリエチレン樹脂</p>	<p>製品の特長</p> <p>クラフト紙にポリエチレンを貼り合せた最もベーシックな製品です。耐油、防水性に優れ、防水用途として幅広く使用されています。</p> <p>▶推奨用途 フィルム、プラスチック、鉄鋼、金属等の包装</p>
<p>PEクラフト紙</p>  <p>PEクロス</p>	<p>製品の特長</p> <p>クラフト紙に網目状に編込んだPEクロスを貼り合せた製品です。ラミネート紙にさらに強靱性が付与されます。クロスが目付（1インチの中に糸を入れる本数）を変化させることで、目的に対応した強靱性を選択することが可能です。</p> <p>▶推奨用途 フィルム、プラスチック、鉄鋼、金属等の包装</p>
<p>OPPクラフト紙</p>  <p>OPPフィルム</p>	<p>製品の特長</p> <p>クラフト紙にOPPフィルム（2軸延伸ポリプロピレンフィルム）を貼り合せた製品です。OPPフィルムは優れた防水性、防湿性を持ち、強靱性も付与されることから、ラミネート紙よりも厳しい環境等での用途に利用されます。</p> <p>▶推奨用途 フィルム、プラスチック、鉄鋼、金属等の包装</p>
<p>ラミライン紙</p>  <p>菱目ライン</p>	<p>製品の特長</p> <p>クラフト紙にOPPフィルムと菱目状の糸を貼り合せた製品です。世界初の特許製品であり、抜群の耐油、耐水、防湿、強靱性を持ち、広幅対応可能な高品質の特殊包装紙です。又、菱目から成る独自の美しさから外観上のデザイン性も好評頂いています。</p> <p>▶推奨用途 フィルム、プラスチック、鉄鋼、金属等の包装</p>

## ○サンプル紹介



## ○物性値

物性試験			品名				
試験項目	単位	試験方法	75gラミネート	75g4×3PEクラフト	75gOPPクラフト	75gラミライン	
引張強さ	縦	N/50mm	※1 社内評価法	296	431	360	370
	横			111	250	352	364
最大点伸度	縦	%	※1 社内評価法	2.2	2.7	2.7	2.7
	横			5.4	6.5	11.2	8.6
引裂強さ	縦	N	※2 社内評価表	4	80	4	8
	横			6	128	6	66
透湿度	g/m <sup>2</sup> ・24h	JIS Z 0208	31.0	8.1	4.9	4.0	

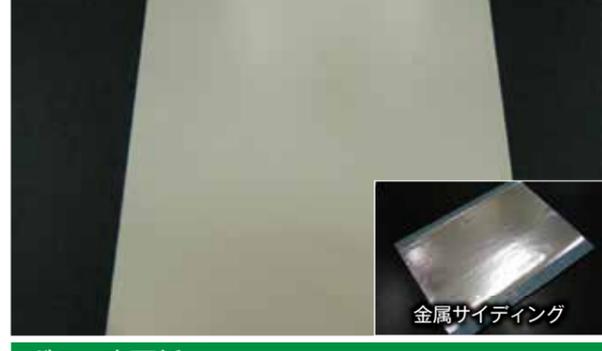
※1 つかみ巾180mm 引張速度100mm/min JIS P 8113参考

※2 つかみ巾25mm 引張速度100mm/min JIS L 1096参考

本数値は比較用の参考測定値であり、保証値ではありません。

# 建材用包装資材

## ○製品紹介

<p>エンボス紙</p>  <p>エンボス表面</p>	<p>製品の特長</p> <p>基材に凹凸のエンボス加工を付与した製品です。このエンボス形状により、緩衝性に優れます。 クラフト紙からライナー紙、紙管原紙等、様々な厚みに対応できます。</p> <p>▶推奨用途 床養生、天地板等の緩衝材等</p>
<p>養生紙</p>  <p>使用例</p>	<p>製品の特長</p> <p>床材の養生用に開発された製品です。お客様のニーズにより、エンボス加工やPEクロス貼合等、様々な組み合わせがあります。内装作業中の下地に最適で、傷、汚れ等から守ります。</p> <p>▶推奨用途 床養生等</p>
<p>アルミ蒸着裏面紙</p>  <p>金属サイディング</p>	<p>製品の特長</p> <p>PET蒸着フィルム（PETフィルムにアルミニウムを蒸着させたフィルム）にクラフト紙やライナー紙等を貼り合せた製品です。PET蒸着フィルムの特長である防湿性を生かし、包装材用途以外でも壁材の金属サイディング用裏面紙等にも使用されます。</p> <p>▶推奨用途 屋根、壁材等の裏面紙等</p>
<p>ガラス裏面紙</p>  <p>ガラスペーパー</p>	<p>製品の特長</p> <p>ガラスペーパーにフィルムを貼り合せた製品です。ガラスペーパーは吸湿、吸水性が小さいことや、無機製品としての特長を生かし、防火、不燃等の認定の必要とされる製品でも使用されます。</p> <p>▶推奨用途 屋根、壁材、床材等の裏面材等</p>

## ○サンプル紹介



## ○物性値

物性試験			品名				
試験項目	単位	試験方法	エンボス紙	養生シート	アルミ蒸着裏面紙	ガラス裏面紙	
引張強さ	縦	N/50mm	※1 社内評価法	140	269	1014	236
	横			61	177	505	112
最大点伸度	縦	%	※1 社内評価法	2.6	1.9	2.8	2.1
	横			4.2	5.4	7.2	2.2
引裂強さ	縦	N	※2 社内評価表	2	94	18	11
	横			4	20	20	19
透湿度	g/m <sup>2</sup> ・24h	JIS Z 0208	—	21.0	0.1	9.8	

※1 つかみ巾180mm 引張速度100mm/min JIS P 8113参考

※2 つかみ巾25mm 引張速度100mm/min JIS L 1096参考

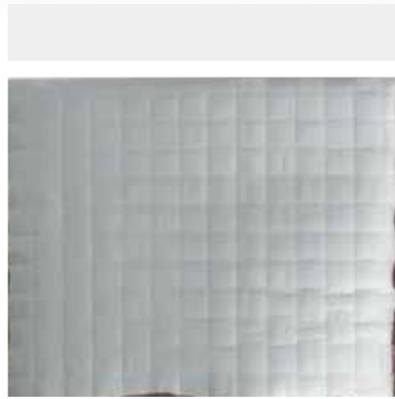
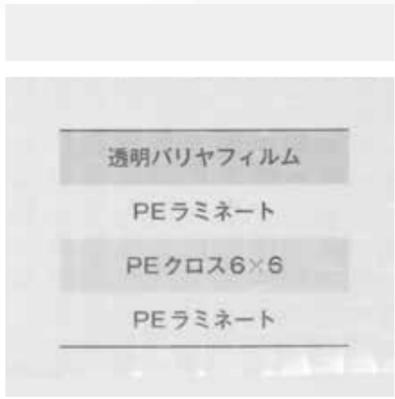
本数値は比較用の参考測定値であり、保証値ではありません。

# 輸出用包装資材

## ○製品紹介

Eバリヤ	製品の特長
	<p>アルミ蒸着フィルム2層構造により、アルミ箔品に限りなく近い、最高クラスのバリヤ材です。コストメリットや広幅対応等、従来のアルミ箔製品と比較して様々な特長を有します。</p> <p>▶推奨用途 輸出用バリヤ包装等</p> <p>詳細は別冊子 <a href="#">イーバックのバリヤ材をご覧ください</a></p>
ALPET2枚	
SEバリヤ	製品の特長
	<p>アルミ蒸着フィルム1層タイプです。さらにコストメリットに特化した製品です。また、Eバリヤよりも軽量であり、作業性に優れます。</p> <p>▶推奨用途 輸出用バリヤ包装等</p> <p>詳細は別冊子 <a href="#">イーバックのバリヤ材をご覧ください</a></p>
ALPET	
透明Eバリヤ	製品の特長
	<p>透明蒸着フィルムを使用しており、バリヤ材でありながら内容物の状態等の確認が可能な安全性に優れたバリヤ材です。</p> <p>▶推奨用途 輸出用バリヤ包装等</p> <p>詳細は別冊子 <a href="#">イーバックのバリヤ材をご覧ください</a></p>
透明バリヤフィルム	
アルミ防錆バリヤ	製品の特長
	<p>アルミ箔を使用したアルミクロス製品にイーバック独自製法の「防錆ラミネート」により、防錆効果を付与した製品です。これまで内側に防錆フィルム、外側にバリヤ材等の2重包装を実施されていたお客様より、作業工程の省力化につながったとして、好評頂いております。</p> <p>▶推奨用途 輸出用バリヤ包装等</p>
防錆MB	

## ○サンプル紹介

Eバリヤ	透明Eバリヤ
	
SEバリヤ	アルミ防錆バリヤ
	

## ○物性値

物性試験				品名			
試験項目	単位	試験方法	Eバリヤ	SEバリヤ	透明Eバリヤ	アルミ防錆バリヤ	
引張強さ	縦	N/50mm	※1 社内評価法	675	578	600	605
	横			662	605	508	640
最大点伸度	縦	%	※1 社内評価法	19.0	22.3	21.9	26.4
	横			19.2	19.5	18.5	19.6
引裂強さ	縦	N	※2 社内評価表	65	72	68	43
	横			21	70	67	46
透湿度	g/m <sup>2</sup> ・24h	外部分析	0.1	0.3	0.6	0.1以下	
酸素透過度	cc/m <sup>2</sup> ・atm・day		0.1以下	0.1	0.2	0.1以下	

※1 つかみ巾180mm 引張速度100mm/min JIS P 8113参考

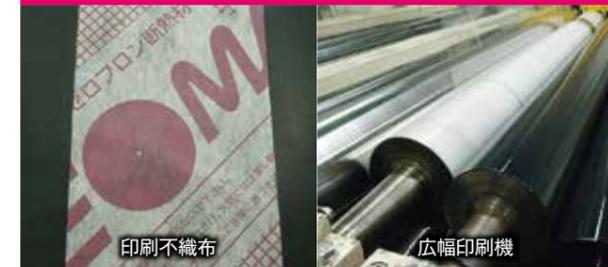
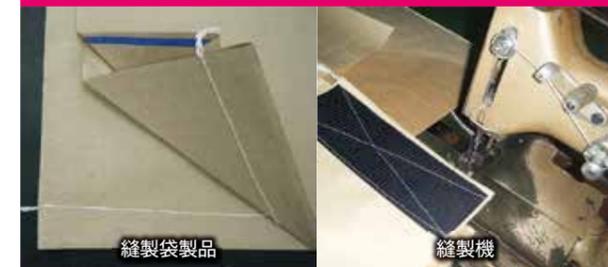
※2 つかみ巾25mm 引張速度100mm/min JIS L 1096参考

本数値は比較用の参考測定値であり、保証値ではありません。

# その他包装資材

## ○製品紹介

<p>OPP クロス</p>	<p>製品の特長</p>
 <p>内容物の確認も可能</p>	<p>OPPフィルムにPEクロスを貼合せた製品です。シンプルな構成ながらも、防湿性、強靱性に優れた包装資材として、鉄コイル、ベット等、多岐に渡るお客様にご使用頂いております。</p>
<p>アルミOPP</p>	<p>製品の特長</p>
	<p>ナイロンフィルム等の包装様に開発された製品です。アルミ箔による防湿性にOPPフィルムのコシを付与した、機能性、作業性に優れた高性能防湿包装材です。</p>
<p>クレープ紙</p>	<p>製品の特長</p>
 <p>クレープの状態</p>	<p>クレープと呼ばれるシワを付けた製品です。このクレープ処理により、柔軟、伸張性が生まれ、製品に馴染みやすくなります。一般的には、幅の狭い製品をゲートル巻包装をして使用されます。又、用途に応じて、ラミネート加工、糸入、防錆等の様々な仕様選択が可能です。</p>
<p>防錆紙</p>	<p>製品の特長</p>
	<p>クラフト紙に防錆剤を塗布、又は含浸させた防錆効果を持つ機能紙です。対象金属に合わせて、多種の防錆紙を用意しております。又、ラミネート、クレープやPEクロス貼合タイプ等、お客様のニーズや環境に合わせた仕様も選択可能です。</p> <p>詳細は別冊子 <a href="#">イーバックの防錆資材をご覧ください</a></p>
<p>防錆ボード</p>	<p>製品の特長</p>
 <p>ラミ面 防錆面</p>	<p>板紙に防錆紙を貼合せた製品です。緩衝、強靱性に優れ、さらに防錆の機能を有することから、大形コイルの外装材等に使用されます。</p>

<p>E ボード</p>	<p>製品の特長</p>
 <p>エンボス機</p>	<p>ライナー紙とエンボス紙を貼合わせた、特殊緩衝紙です。緩衝性に優れ、天地板からコイルまで幅広い分野で使用されています。</p>
<p>不織布</p>	<p>製品の特長</p>
 <p>印刷不織布 広幅印刷機</p>	<p>不織布はクラフト紙等とは違った特長を持ち、包装用途から、断熱製品表層部材と多分野で使用されています。イーバックでは、広幅ラミネート、印刷、貼合を含む、様々な加工を行っております。独自技術の開発により、15g/㎡もの薄手不織布でも印刷可能です。</p>
<p>縫製製品</p>	<p>製品の特長</p>
 <p>縫製袋製品 縫製機</p>	<p>包装資材を縫製することにより、袋や筒状の形状に加工します。お客様の用途に合わせた、仕様にする事で作業性の向上につながります。線材用包装材として、多く使用され、製品保護や汚れ防止に役立ちます。</p>
<p>紙管</p>	<p>製品の特長</p>
	<p>紙管原紙を流れ方向に巻き付けて製造する、平巻製造法により、強度性に優れます。鉄鋼やアルミコイル等の芯材として主に使用される他、半割等のカットをすることで、線材等のカバー材としても使用されます。</p>
<p>アングル</p>	<p>製品の特長</p>
 <p>アングル機</p>	<p>積層したライナー紙等をL字に加工することで、エッジの傷防止に効果的なアングルになります。又、V字のカットを入れることで、コイル等の周面に合わせたエッジの保護にも役立ちます。</p>